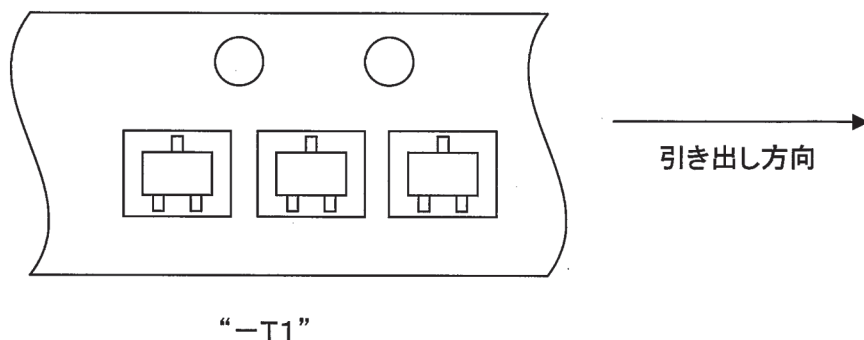
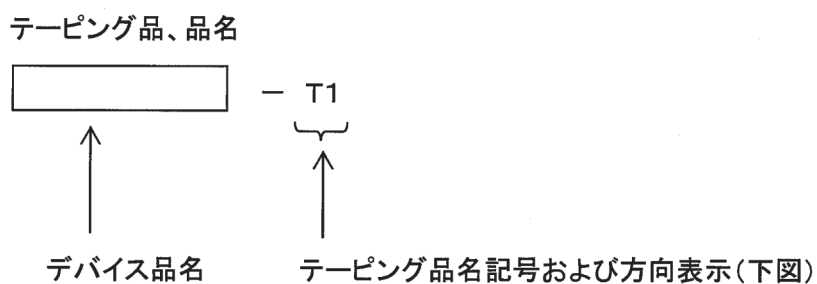


# EMBOSSED TAPE CONTAINER

## 1. 適用範囲

この仕様は、SOT-23Fデバイスをテーピング出荷する場合の包装形態および関連事項について規定する。

## 2. 品名表示



## 3. テーピング仕様

- 3.1 テーピング形状および寸法 ..... 図1
- 3.2 リール形状および寸法 ..... 図2
- 3.3 リーダおよびトレイラ仕様 ..... 図3

# EMBOSSED TAPE CONTAINER

## 3.4 関連事項

### 3.4.1 製品封入不良率

項目	規格	備考
連続した空穴	なし	テープの任意の40mm内、リーダ、トレイラ部は除く
非連続的な空穴	発生率 0.1%MAX./リール	リーダおよびトレイラ部は除く

### 3.4.2 テープ強度

項目	参考値	備考
カバーテープ接着力	0.4±0.3N	<p>カバーテープ F(S=300±10mm/min) 0° ~ 15° テープ送り方向 キャリアテープ</p>
テープ曲げ強度	—	テープを半径15mmで曲げても、封入された製品が、テープから飛び出さないこと。

### 3.4.3 製品の取り出し

- (1) 製品がカバーテープに付着しないこと。
- (2) 製品バリが取り出しに影響しないこと。

### 3.4.4 テープの継ぎ

1リール内でのカバーテープ及び、キャリアテープの継ぎは行わない。

### 3.4.5 電気的特性

テーピングされているデバイスの電気的特性は、個別納入仕様書に規定する。

### 3.4.6 保管環境

SSD-A-M4038に準拠する。

### 3.4.7 テーピングキャリアテープの材質

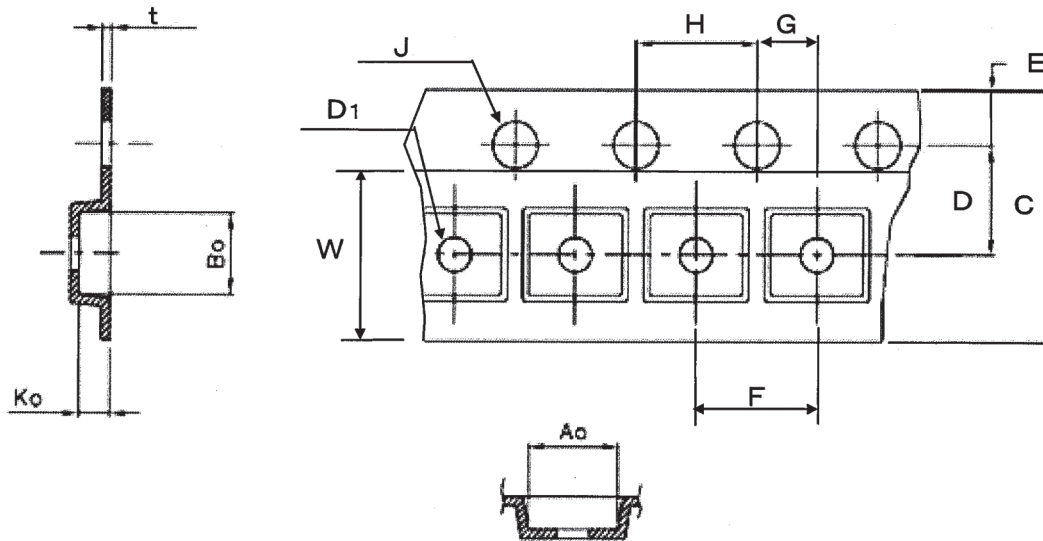
材質	外観
PET(ポリエチレンテレフタレート) または PS(ポリスチレン)	薄黒色(PETの場合) または 黒色(PSの場合)

## 4. 収納数量

3,000個/リール

# EMBOSSED TAPE CONTAINER

図1 テープ形状および寸法

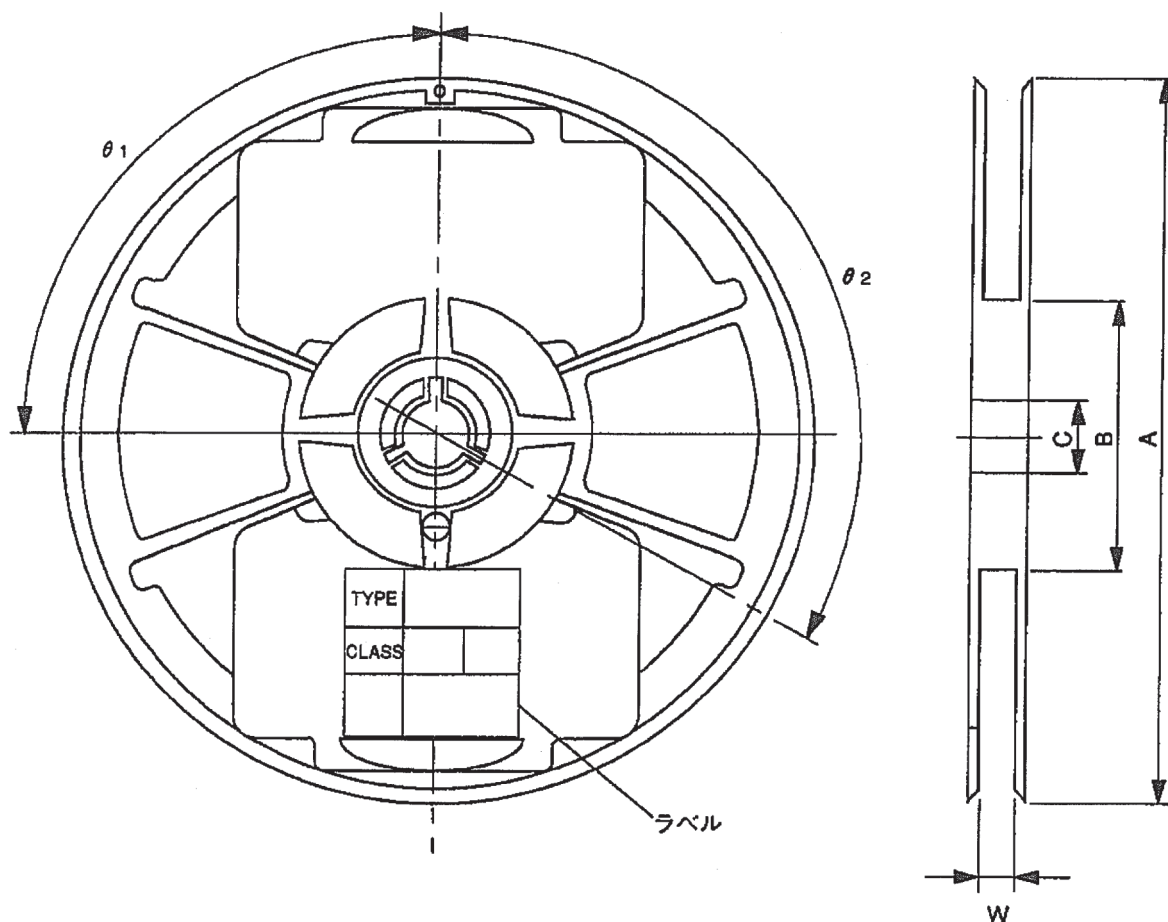


単位: mm

項目	照合文字	寸法・角度	備考	
部品挿入 凹み角穴	縦	Ao	$3.1 \pm 0.1$	
	横	Bo	$2.6 \pm 0.1$	
	深さ	Ko	$1.1 \pm 0.1$	
	ピッチ	F	$4.0 \pm 0.1$	
空気穴	D1	$\phi 1.0 \pm 0.1$		
送り丸穴	直径	J	$\phi 1.5_{-0}^{+0.1}$	
	ピッチ	H	$4.0 \pm 0.1$	累積誤差 $\pm 0.2$ MAX./10ピッチ
	位置	E	$1.75 \pm 0.1$	テープ端と穴中心との距離
中心線間 距離	縦方向	G	$2.0 \pm 0.05$	凹み角穴と送り丸穴の中心線
	横方向	D	$3.5 \pm 0.05$	凹み角穴と送り丸穴の中心線
カバーテープ	幅	W	$5.5 \pm 0.1$	厚さ : 0.1MAX.
キャリアテープ	幅	C	$8.0 \pm 0.2$	反り $\delta$ 0.3MAX.
	厚さ	t	$0.23 \pm 0.05$	

# EMBOSED TAPE CONTAINER

図2 リール形状寸法およびマーキング

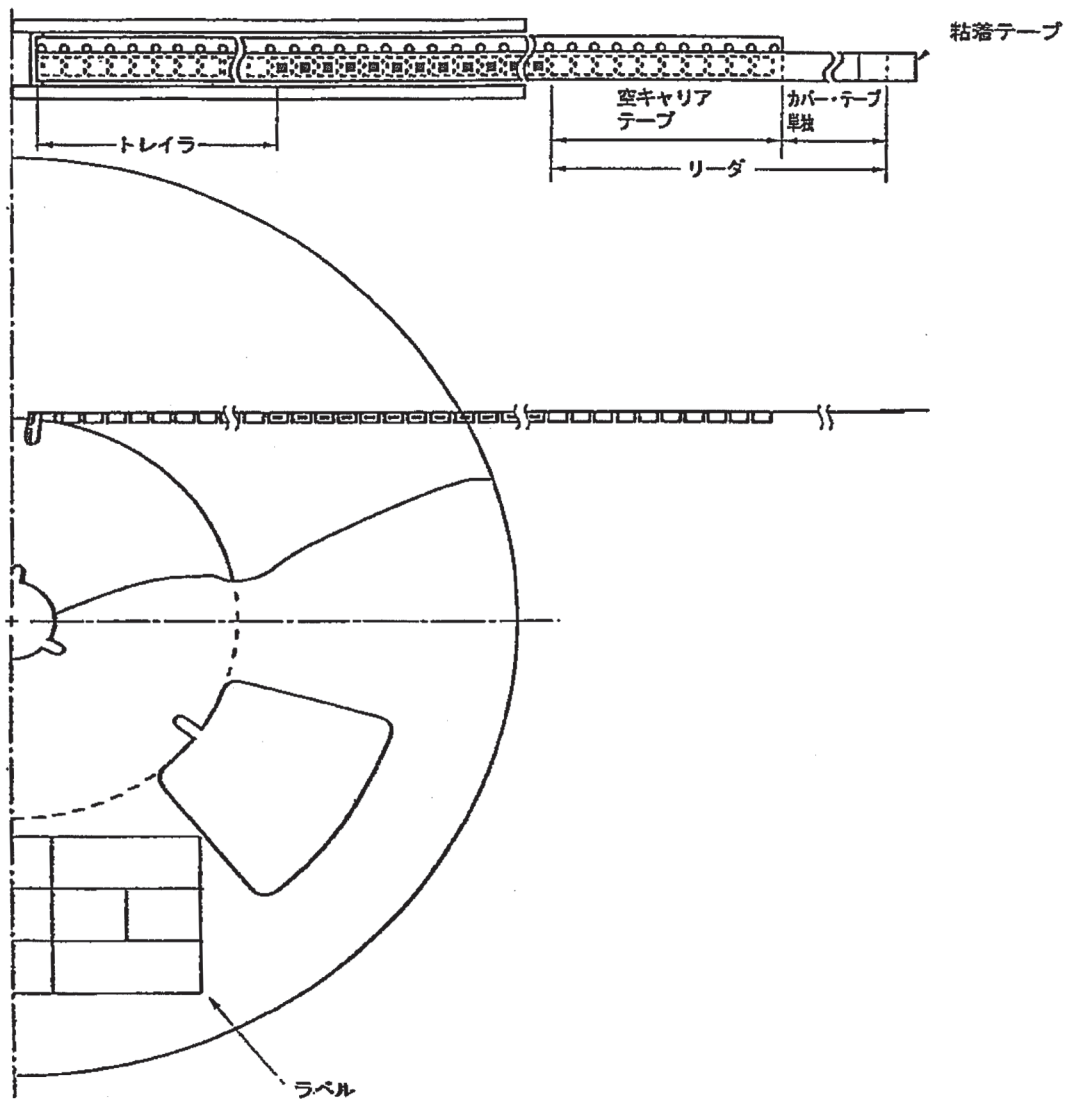


単位:mm

項目	照合文字	寸法・角度	備考
フランジ	直径	A	$\phi 178 \pm 2$
	両フランジの内側間隔	W	$9 \pm 0.5$
ハブ	外周直径	B	$\phi 60 \pm 1$
	ハブスリット位置	$\theta_1$	$90^\circ$
	スピンドル穴の直径	C	$\phi 13 \pm 0.5$
	キー溝位置	$\theta_2$	$120^\circ$
品名等の表示	ラベルをフランジの片側に貼付	品名(方向記号等を含む)、規格区分数量およびロット記号を記載	

# EMBOSED TAPE CONTAINER

図3 リーダおよびトレイラ



単位:mm

項目	仕様	備考	
リーダー	カバーテープ	—	先端は粘着テープにより巻き重ねテープに固定
	空キャリアテープ	100 MIN.	リールへの巻取り方向は上図のとおり
		400 MIN.	空キャリアテープ部とカバーテープ単独部の合計
トレイラ	空キャリアテープ	160 MIN.	