

瑞萨半导体（北京）有限公司

2016 年自行监测年度报告

2016 年度，瑞萨半导体（北京）有限公司自行监测年度报告，具体内容如下：

一、企业基本情况

瑞萨半导体（北京）有限公司位于北京市海淀区上地信息产业基地八街七号，现有批准可规划使用土地面积为 148422.81 平方米，北临西北旺路，南临上地八街，东、西为上地东路及上地西路，用地面积东西长约 563 米，南北宽为 208-299 米。

瑞萨半导体（北京）有限公司（以下简称 RSB 公司）是由日本瑞萨电子株式会社（Renesas Electronics Corp.） 100% 出资成立的半导体后封装外资企业。RSB 公司前身为三菱四通集成电路有限公司（简称 MSSC），成立于 1996 年 3 月，之后，公司经两次更名，2003 年 9 月，更名为瑞萨四通集成电路（北京）有限公司，2005 年 10 月，更名为瑞萨半导体（北京）有限公司。现公司注册资金已经达到 9,044 万美元，总投资 24,147 万美元。

RSB 公司是瑞萨电子株式会社的海外工厂之一，从事集成电路的后封装、测试的生产制造。公司现有 2 个工厂，第一工厂和第二工厂。第一工厂为一期建设工程于 1998 年 6 月建成，占地面积约 9000 平方米，洁净度为 1 万级的恒温恒湿洁净生产车间（即 A 栋组装车间）；2003 年 12 月，一期扩建工程竣工，11000 平方米，洁净度为 10 万级的恒温恒湿洁净生产车间（即 T 栋测试车间）；第二工厂建筑工程于 2010 年 3 月竣工验收，前期阶段装修完成了约 12000 平方米的 1 万级恒温恒湿洁净生产车间（1 层）。

公司生产的产品为半导体集成电路，主要品种有：MCU（微处理器）、MSIG

(专用集成电路)、SRAM (静态存储器)、SOC (片上系统)。 年生产能力为 6.5 亿个。

2015 年 9 月，我公司取消了有铅电镀生产工艺，完成了 100% 无铅化生产，北京市和海淀区经信委对我公司进行了无铅化验收，国家环保部于 2016 年 1 月 18 日批准了我公司的无铅化。

2016 年 7 月，我公司关停了第一工厂废水站，将第一工厂的生产废水转移至第二工厂废水处理站进行处理，得到了海淀环保局的批准。

二、监测方案的调整变化情况

2016 年的监测严格按照监测年初制定的监测方案实施，从 2016 年 7 月 28 日起，停止了第一工厂生产车间排口和总排口的检测。

三、监测情况

2016 年，本企业第一工厂生产天数为 348 天，第二工厂生产天数为 356 天。第一工厂开展环境监测 348 天，第二工厂开展环境监测 356 天。其中，对我公司 2 个废气监测点开展 4 次监测；对 4 个噪声监测点开展 4 次监测。

对 4 个废水监测点情况如下：

第一工厂的 2 个检测点（车间排口和总排口），开展 7 次监测，其中 COD、氨氮每日实施监测，监测次数 194 次；

第二工厂的 2 个检测点（车间排口和总排口）开展 12 次监测，其中 COD、氨氮每日实施监测，监测次数 356 次。

四、监测结果

1. 废气污染物排放监测结果

全年共监测废气污染物 1 项，包括硫酸雾。其中，硫酸雾共监测 4 次。其中，第一工厂年平均监测浓度为 0.67mg/m³，监测浓度最大值为 2.00mg/m³，最小值

为 0.06mg/m³，达标率为 100%，没有出现超标情况。第二工厂年平均监测浓度为 0.37mg/m³，监测浓度最大值为 0.74mg/m³，最小值为 0.08mg/m³，达标率为 100%，没有出现超标情况。

2. 废水污染物排放监测结果

全年共监测废水污染物 10 项，包括总铅、总铜、总镍、PH 值、COD、氨氮、悬浮物、生化需氧量、LAS、动植物油。各项污染物监测次数及浓度参见下表。

表 1 第一工厂监测结果，达标率为 100%，没有超标情况出现

监测项目	次数	监测浓度 年平均	监测浓度 最大值	监测浓度 最小值
COD	194	91.9	355	12
氨氮	194	8.6	34	0.4
总铅	7	<0.01	<0.01	<0.01
总铜	7	0.025	0.04	<0.01
总镍	7	0.135	0.22	<0.05
PH 值	7	7.24	8.27	7.14
悬浮物	7	9.6	16	7
生化需氧量	7	27.5	55.3	15.8
LAS	7	0.75	1.5	0.1
动植物油	7	1.4	3.16	0.27

表 2 第二工厂达标率为 100%，没有超标情况出现

监测项目	次数	监测浓度 年平均	监测浓度 最大值	监测浓度 最小值
COD	356	197	490	62
氨氮	356	25.1	44	8.2
总铜	12	0.097	0.24	<0.01
总镍	12	0.125	0.22	<0.05
PH 值	12	7.48	8.03	6.75
悬浮物	12	17.7	50	8
生化需氧量	12	46.6	188	0.1
LAS	12	1.09	2.54	0.09
动植物油	12	3.2	8.13	0.48

3. 厂界噪声监测结果

全年共监测厂界噪声 4 次，昼间年平均监测浓度为 55.2 dB (A)，监测浓度最大值为<60 dB (A)，最小值为 52.5 dB (A)，达标率为 100%，没有超标情况出现。夜间年平均监测浓度为 45.1 dB (A)，监测浓度最大值为<50 dB (A)，最小值为 42.5 dB (A)，达标率为 100%，没有超标情况出现。

4. 周边环境质量影响状况监测结果

没有对周边环境质量影响状况进行监测。

五、污染物排放量情况

1. 全年废水污染物排放量

废水排放量为 23.58104 万吨，其中，总铅排放量为 0.0004 吨，COD 排放量为 5.56 吨，氨氮排放量为 0.1435 吨，悬浮物排放量为 0.704 吨，总镍排放量为

0.00281 吨，总铜排放量为 0.00223 吨，动植物油排放量为 0.095 吨，LAS 排放量为 0.047 吨。

2. 全年废气污染物排放量

废气排放量为 28639.7 万标立方米。硫酸雾排放量为 0.11 吨。

3. 固体废弃物的类型、产生数量，处置方式、数量以及去向

电镀污泥废物产生量和处理量为 58.3 吨；树脂废物产生量为 218.294 吨；可回收废物的产生量和处理量为 57.48 吨。电镀污泥和树脂废物交由北京红树林公司处理，其余废弃物交由北京市环卫局处理。

瑞萨半导体（北京）有限公司

2017 年 1 月 23 日