

# 瑞萨半导体（北京）有限公司

## 2022 年自行监测年度报告

2022 年度，瑞萨半导体（北京）有限公司自行监测年度报告，具体内容如下：

### 一、企业基本情况

瑞萨半导体（北京）有限公司位于北京市海淀区上地信息产业基地八街七号，现有批准可规划使用土地面积为 148422.81 平方米，北临西北旺路，南临上地八街，东、西为上地东路及上地西路，用地面积东西长约 563 米，南北宽为 208-299 米。

瑞萨半导体（北京）有限公司（以下简称 RSB 公司）是由日本瑞萨电子株式会社（Renesas Electronics Corp.）100% 出资成立的半导体后封装外资企业。RSB 公司前身为三菱四通集成电路有限公司（简称 MSSC），成立于 1996 年 3 月，之后，公司经两次更名，2003 年 9 月，更名为瑞萨四通集成电路（北京）有限公司，2005 年 10 月，更名为瑞萨半导体（北京）有限公司。现公司注册资金已经达到 9,044 万美元，总投资 24,147 万美元。

RSB 公司是瑞萨电子株式会社的海外工厂之一，从事集成电路的后封装、测试的生产制造。公司现有 2 个工厂，第一工厂和第二工厂。第一工厂为一期建设工程于 1998 年 6 月建成，占地面积约 9000 平方米，洁净度为 1 万级的恒温恒湿洁净生产车间（即 A 栋组装车间）；2003 年 12 月，一期扩建工程竣工，11000 平方米，洁净度为 10 万级的恒温恒湿洁净生产车间（即 T 栋测试车间）；第二工厂建筑工程于 2010 年 3 月竣工验收，前期阶段装修完成了约 12000 平方米的 1 万级恒温恒湿洁净生产车间（1 层）。

公司生产的产品为半导体集成电路，主要品种有：MCU（微处理器）。年

生产能力为 13.2 亿个。

2015 年 9 月，我公司取消了有铅电镀生产工艺，完成了 100%无铅化生产，北京市和海淀区经信委对我公司进行了无铅化验收，国家环保部于 2016 年 1 月 18 日批准了我公司的无铅化。

2016 年 7 月，我公司关停了第一工厂废水站，将第一工厂的生产废水转移至第二工厂废水处理站进行处理，取得了海淀环保局的批准。

2022 年 12 月，我公司取消了含镍生产工艺，实现了无镍化生产。

## 二、监测方案的调整变化情况

2022 年的监测严格按照监测年初制定的监测方案实施。

## 三、监测情况

2022 年，本企业生产天数为 362 天。

废气、噪声监测点情况如下：

废气监测点有 3 个，①分别是酸雾塔废气排放口 1 监测点，监测污染物有 2 项（硫酸雾和氮氧化物），2021 年 10 月 1 日起，由于生产调整，暂时报停了酸雾塔废气排放口 1。2021 年对硫酸雾和氮氧化物开展了 3 次外委监测，氮氧化物开展了在线监测。②酸雾塔废气排放口 2 监测点监测污染物有 2 项（硫酸雾和氮氧化物），2021 年对硫酸雾和氮氧化物开展了 4 次外委监测，氮氧化物开展了在线监测。③热排气排放口监测点，废气监测污染物有 1 项是非甲烷总烃，2021 年对非甲烷总烃开展了在线监测和 1 次外委监测。对 4 个噪声监测点开展了 4 次外委监测。

废水监测点情况如下：

废水检测点有 1 个：废水总排口。总排口的污染物有总铜、COD、氨氮、生化需氧量、PH 值、动植物油、LAS、悬浮物、总氮、总磷、石油类、总有机碳，

实施了 12 次外委监测，其中 COD、氨氮实施在线监测。

#### 四、监测结果

##### 1. 废气污染物排放监测结果

全年共监测固定污染源废气污染物 3 项，包括硫酸雾和氮氧化物、非甲烷总烃。其中，硫酸雾共监测 4 次，氮氧化物和非甲烷总烃实行在线监测。其中，酸雾塔废气排放口 2 的硫酸雾年平均监测浓度为 0.38mg/m<sup>3</sup>，监测浓度最大值为 0.92mg/m<sup>3</sup>，最小值为 0.2mg/m<sup>3</sup>，达标率为 100%，没有出现超标情况。酸雾塔废气排放口 2 的氮氧化物年平均监测浓度为 2.684mg/m<sup>3</sup>，监测浓度最大值为 8.094mg/m<sup>3</sup>，最小值为 0.159mg/m<sup>3</sup>，达标率为 100%，没有出现超标情况。

全年非甲烷总烃，在线监测浓度平均监测浓度为 1.13mg/m<sup>3</sup>，最大值为 2.955mg/m<sup>3</sup>，最小值为 0.088mg/m<sup>3</sup>，达标率为 100%，没有出现超标情况。

全年厂界非甲烷总烃监测 1 次，监测浓度为 1.37mg/m<sup>3</sup>，厂内非甲烷总烃监测 1 次，监测浓度为 0.44mg/m<sup>3</sup>，厂界硫酸雾监测 1 次，监测浓度为 <0.005 mg/m<sup>3</sup>，达标率为 100%，没有出现超标情况。

##### 2. 废水污染物排放监测结果

全年共监测废水污染物 12 项，总排口：总铜、PH 值、COD、氨氮、悬浮物、生化需氧量、LAS、动植物油、总氮、总磷、石油类、总有机碳。各项污染物监测次数及浓度参见下表。

表 1 废水监测结果达标率为 100%，没有超标情况出现

监测项目	次数	监测浓度 年平均	监测浓度 最大值	监测浓度 最小值
COD	在线	46	222	10

氨氮	在线	15.583	36	0.387
总铜	12	0.08	0.21	0.04
PH 值	12	7.36	7.7	7.0
悬浮物	12	17.03	36	4.61
生化需氧量	12	17.6	49.4	5.0
LAS	12	0.06	0.1	0.05
动植物油	12	0.51	1.42	0.06

### 3. 厂界噪声监测结果

全年共监测厂界噪声 4 次，昼间年平均监测浓度为 57 dB (A)，监测浓度最大值为 59dB (A)，最小值为 56dB (A)，达标率为 100%，没有超标情况出现。夜间年平均监测浓度为 47 dB (A)，监测浓度最大值为 49 dB (A)，最小值为 45dB (A)，达标率为 100%，没有超标情况出现。

### 4. 周边环境质量影响状况监测结果

没有对周边环境质量影响状况进行监测。

## 五、污染物排放量情况

### 1. 全年废水污染物排放量

废水排放量为 192291 吨，其中，总铜排放量为 0.0148 吨，COD 排放量为 9.47 吨，氨氮排放量为 3.04 吨。

### 2. 全年废气污染物排放量

废气排放量为 14895 万标立方米。硫酸雾排放量为 0.06 吨，氮氧化物排放量 0.41 吨。

### 3. 固体废弃物的类型、产生数量，处置方式、数量以及去向

一般工业固体废物处理量为 293.465 吨；危险废物处理量为 59.1 吨。危险废物交由北京红树林公司处理，其余废弃物交由北京市环卫局处理。

## 六、污染防治设施运行情况

2022 年我公司废水、废气污染防治设施运行正常，废水、废气等污染物全部达标排放。废水、废气防治设施与生产同步启停，废水、废气自动在线监测设备连续投运，其投运率 99%以上。2020 年 8 月加装了生活污水净化装置，2021 年 1 月安装了 VOC 处理装置，预计 2021 年 3 月投入使用，日常加强废水、废气处理系统的运行维护管理，定期对废水、废气处理系统等环保设备进行检查检修，确保了系统正常运行。

瑞萨半导体（北京）有限公司

2023 年 1 月 27 日