

お客様各位

---

## カタログ等資料中の旧社名の扱いについて

---

2010年4月1日を以ってNECエレクトロニクス株式会社及び株式会社ルネサステクノロジが合併し、両社の全ての事業が当社に承継されております。従いまして、本資料中には旧社名での表記が残っておりますが、当社の資料として有効ですので、ご理解の程宜しくお願ひ申し上げます。

ルネサスエレクトロニクス ホームページ (<http://www.renesas.com>)

2010年4月1日

ルネサスエレクトロニクス株式会社

【発行】ルネサスエレクトロニクス株式会社 (<http://www.renesas.com>)

【問い合わせ先】 <http://japan.renesas.com/inquiry>

## ご注意書き

1. 本資料に記載されている内容は本資料発行時点のものであり、予告なく変更することがあります。当社製品のご購入およびご使用にあたりましては、事前に当社営業窓口で最新の情報をご確認いただきますとともに、当社ホームページなどを通じて公開される情報に常にご注意ください。
2. 本資料に記載された当社製品および技術情報の使用に関連し発生した第三者の特許権、著作権その他の知的財産権の侵害等に関し、当社は、一切その責任を負いません。当社は、本資料に基づき当社または第三者の特許権、著作権その他の知的財産権を何ら許諾するものではありません。
3. 当社製品を改造、改変、複製等しないでください。
4. 本資料に記載された回路、ソフトウェアおよびこれらに関連する情報は、半導体製品の動作例、応用例を説明するものです。お客様の機器の設計において、回路、ソフトウェアおよびこれらに関連する情報を使用する場合には、お客様の責任において行ってください。これらの使用に起因しお客様または第三者に生じた損害に関し、当社は、一切その責任を負いません。
5. 輸出に際しては、「外国為替及び外国貿易法」その他輸出関連法令を遵守し、かかる法令の定めるところにより必要な手続を行ってください。本資料に記載されている当社製品および技術を大量破壊兵器の開発等の目的、軍事利用の目的その他軍事用途の目的で使用しないでください。また、当社製品および技術を国内外の法令および規則により製造・使用・販売を禁止されている機器に使用することができません。
6. 本資料に記載されている情報は、正確を期すため慎重に作成したのですが、誤りがないことを保証するものではありません。万一、本資料に記載されている情報の誤りに起因する損害がお客様に生じた場合においても、当社は、一切その責任を負いません。
7. 当社は、当社製品の品質水準を「標準水準」、「高品質水準」および「特定水準」に分類しております。また、各品質水準は、以下に示す用途に製品が使われることを意図しておりますので、当社製品の品質水準をご確認ください。お客様は、当社の文書による事前の承諾を得ることなく、「特定水準」に分類された用途に当社製品を使用することができません。また、お客様は、当社の文書による事前の承諾を得ることなく、意図されていない用途に当社製品を使用することができません。当社の文書による事前の承諾を得ることなく、「特定水準」に分類された用途または意図されていない用途に当社製品を使用したことによりお客様または第三者に生じた損害等に関し、当社は、一切その責任を負いません。なお、当社製品のデータ・シート、データ・ブック等の資料で特に品質水準の表示がない場合は、標準水準製品であることを表します。  
標準水準： コンピュータ、OA 機器、通信機器、計測機器、AV 機器、家電、工作機械、パーソナル機器、産業用ロボット  
高品質水準： 輸送機器（自動車、電車、船舶等）、交通用信号機器、防災・防犯装置、各種安全装置、生命維持を目的として設計されていない医療機器（厚生労働省定義の管理医療機器に相当）  
特定水準： 航空機器、航空宇宙機器、海底中継機器、原子力制御システム、生命維持のための医療機器（生命維持装置、人体に埋め込み使用するもの、治療行為（患部切り出し等）を行うもの、その他直接人命に影響を与えるもの）（厚生労働省定義の高度管理医療機器に相当）またはシステム等
8. 本資料に記載された当社製品のご使用につき、特に、最大定格、動作電源電圧範囲、放熱特性、実装条件その他諸条件につきましては、当社保証範囲内でご使用ください。当社保証範囲を超えて当社製品をご使用された場合の故障および事故につきましては、当社は、一切その責任を負いません。
9. 当社は、当社製品の品質および信頼性の向上に努めておりますが、半導体製品はある確率で故障が発生したり、使用条件によっては誤動作したりする場合があります。また、当社製品は耐放射線設計については行っておりません。当社製品の故障または誤動作が生じた場合も、人身事故、火災事故、社会的損害などを生じさせないようお客様の責任において冗長設計、延焼対策設計、誤動作防止設計等の安全設計およびエージング処理等、機器またはシステムとしての出荷保証をお願いいたします。特に、マイコンソフトウェアは、単独での検証は困難なため、お客様が製造された最終の機器・システムとしての安全検証をお願いいたします。
10. 当社製品の環境適合性等、詳細につきましては製品個別に必ず当社営業窓口までお問合せください。ご使用に際しては、特定の物質の含有・使用を規制する RoHS 指令等、適用される環境関連法令を十分調査のうえ、かかる法令に適合するようご使用ください。お客様がかかる法令を遵守しないことにより生じた損害に関し、当社は、一切その責任を負いません。
11. 本資料の全部または一部を当社の文書による事前の承諾を得ることなく転載または複製することを固くお断りいたします。
12. 本資料に関する詳細についてのお問い合わせその他お気付きの点等がございましたら当社営業窓口までご照会ください。

注 1. 本資料において使用されている「当社」とは、ルネサスエレクトロニクス株式会社およびルネサスエレクトロニクス株式会社とその総株主の議決権の過半数を直接または間接に保有する会社をいいます。

注 2. 本資料において使用されている「当社製品」とは、注 1 において定義された当社の開発、製造製品をいいます。

## 標準リニア

### 標準テーピング・マガジン仕様

#### 1. 出荷形態と数量

当社の梱包仕様は、各セットメーカーの自動組立マシンに対応できるよう表1のとおり用意しております。

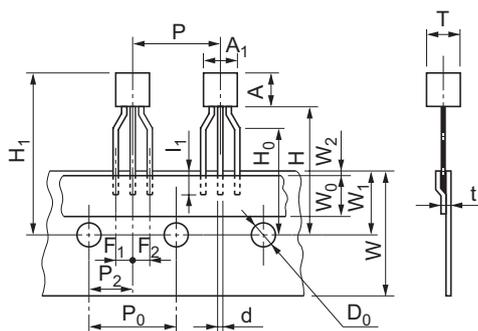
表1 出荷形態と数量

| パッケージ    | 出荷形態                 | 数量                    |
|----------|----------------------|-----------------------|
| TO-92MOD | ラジアルテーピング梱包 (つづら折り箱) | 2,500 個/箱             |
| TO-92    | ラジアルテーピング梱包 (つづら折り箱) | 2,500 個/箱             |
| SOP      | テーピング梱包              | 2,000 個/巻 (2,500 個/巻) |
| TSSOP    | テーピング梱包 (リール巻)       | 2,000 個/巻 (3,000 個/巻) |
| UPAK     | 横形マガジン梱包             | 25 個/本                |
|          | テーピング梱包 (リール巻)       | 1,000 個/巻             |
| MPAK-5   | テーピング梱包 (リール巻)       | 3,000 個/巻             |
| MPAK     | テーピング梱包 (リール巻)       | 3,000 個/巻             |
| CMPAK-5  | テーピング梱包 (リール巻)       | 3,000 個/巻             |

#### 2. ラジアルテーピング梱包仕様 (JEITA 規格 ET-7102 準拠) (TO-92MOD)

##### 2.1 テーピング寸法

リール巻きおよびつづら折り梱包の両方に適用します。



| 呼称         | 記号    | サイズ (mm)   |            |
|------------|-------|------------|------------|
|            |       | TO-92MOD   | TO-92      |
| 製品横幅       | $A_1$ | 5.2 Max    | 5.2 Max    |
| 製品高さ       | $A$   | 8.5 Max    | 5.2 Max    |
| 製品厚さ       | $T$   | 4.2 Max    | 4.2 Max    |
| リード線幅      | $d$   | 0.55 Typ*1 | 0.5 Typ*1  |
| 貼付けリード線長さ  | $l_1$ | 2.5*3      | 2.5*3      |
| 製品間ピッチ     | $P$   | 12.7 Typ   | 12.7 Typ   |
| 送り穴ピッチ     | $P_0$ | 12.7 Typ*2 | 12.7 Typ*2 |
| 送り穴位置      | $P_2$ | 6.35 Typ   | 6.35 Typ   |
| リード線間隔     | $F_1$ | 2.5 Typ    | 2.5 Typ    |
| リード線間隔     | $F_2$ | 2.5 Typ    | 2.5 Typ    |
| テープ幅       | $W$   | 18.0 Typ   | 18.0 Typ   |
| 貼付けテープ幅    | $W_0$ | 6.0 Typ    | 6.0 Typ    |
| 送り穴位置      | $W_1$ | 9.0 Typ    | 9.0 Typ    |
| 貼付けテープ位置   | $W_2$ | 0.5*3      | 0.5*3      |
| リードクリンチ高さ  | $H_0$ | 16.0 Typ   | 16.0 Typ   |
| 製品上面位置     | $H_1$ | 28.0以下     | 24.7以下     |
| 送り穴径       | $D_0$ | 4.0 Typ    | 4.0 Typ    |
| テープ厚さ (総厚) | $t$   | 0.7 Typ    | 0.7 Typ    |
| 製品下面位置     | $H$   | 19.0 Typ   | 19.0 Typ   |

【注】 1. 厚さ0.5 mm Typ  
2. 累積ピッチ誤差:  $\pm 1$  mm/ 20ピッチ  
3. 参考値

図1 ラジアルテーピング寸法図

## 3. TO-92, TO-92MOD テーピング仕様

### 3.1 使用部品

- テーピング IC
- 台紙
- 粘着テープ
- ダンボール箱

### 3.2 数量

- 標準 2,500 個 / 箱

### 3.3 つづら折り方法

1. 別項のラジアル型テーピング寸法で、1 列 25 素子分の長さにてつづら折りを行ないます。
2. テーピングの始端部、終端部は、4 素子分以上空部を設けます。

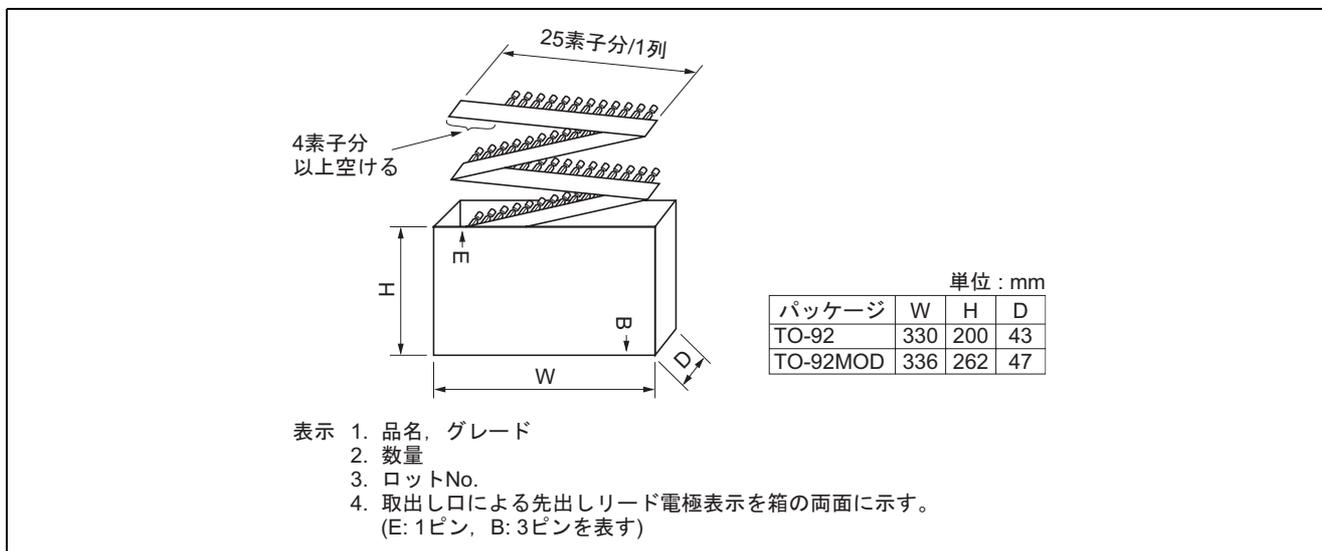


図2 つづら折り箱寸法および表示

### 3.4 脱落

- 連続した脱落は IC 3 個以内とします。

### 3.5 継ぎ方

- テープの継ぎ方は (テープ完了または切断の場合) 図3に示すように接続ラベルで接続します。

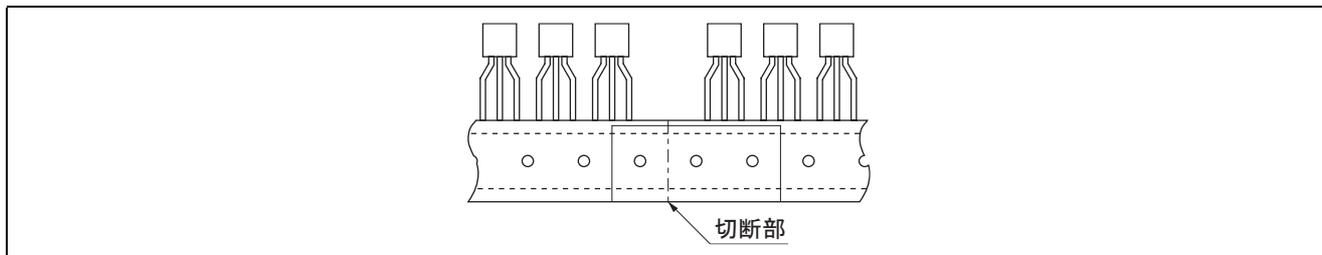


図3 継ぎ方

● 継ぎ方の要点

1. テープの切断方法

つなぎ合わせを行なう場合、テープの両端は重ね合わせ、送り穴と送り穴の中央部をハサミで切断します。

2. テープの接続

切断後、前項に示すように接続ラベルで接続します。

【注】

1. テープの切断は送り穴をはずして切断します。
2. ラベルを貼る面は部分貼り付けと反対側（ウラ面）の両面に貼ります。
3. ラベル貼り付けは3穴以上とします。
4. 接続後のテープ総厚みは1.5mm以下とします。
5. ラベルが送り穴にかからないようにします。

● 継ぎ目の精度

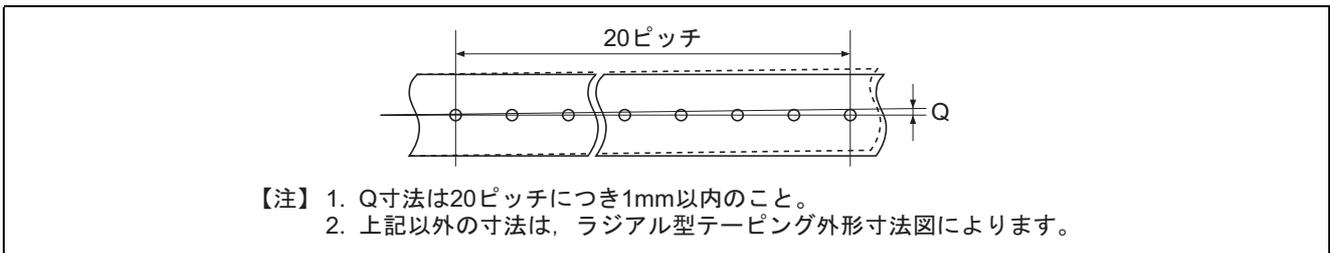


図4 継ぎ目の精度

## 4. UPAK 標準梱包仕様

### 4.1 UPAK 横形マガジン仕様

UPAK はあらかじめ横形マガジン梱包を原点としております。このため、横形マガジン梱包としての特別な区分コードは設定しておりません。

| 呼称 | 品名 + マーク |
|----|----------|
|----|----------|

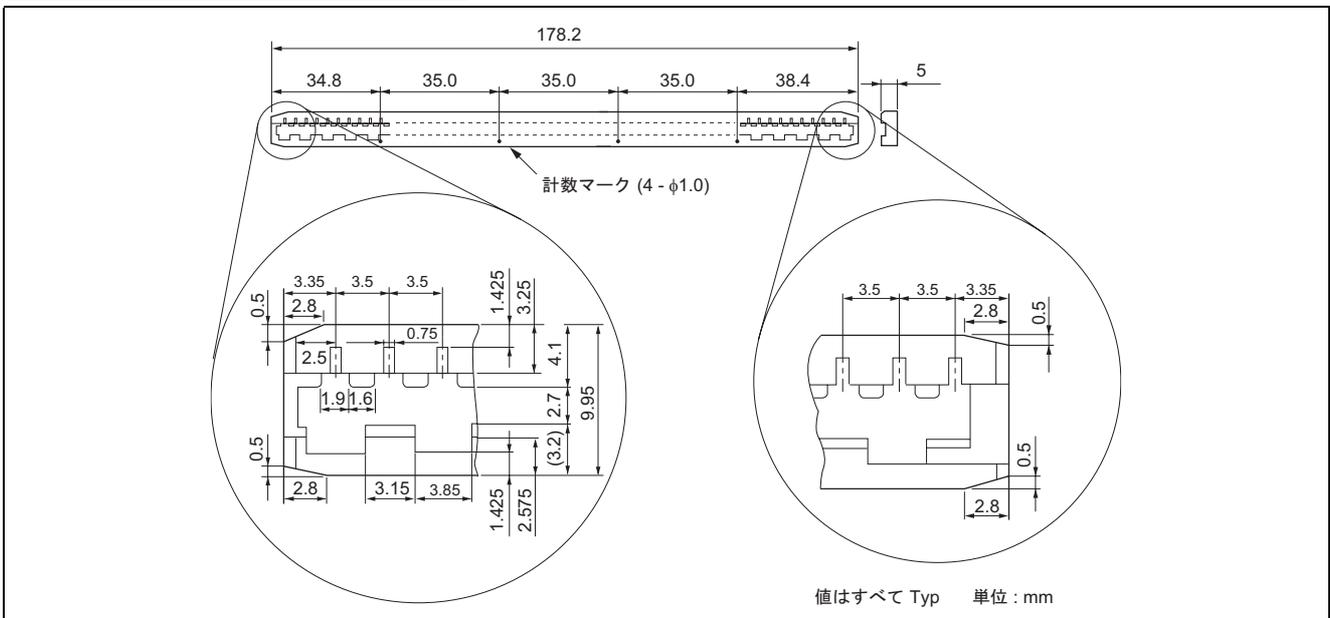


図5 UPAK 横形マガジン寸法図

4.2 UPAK テーピング仕様

- リーダテープ部と空テープ部

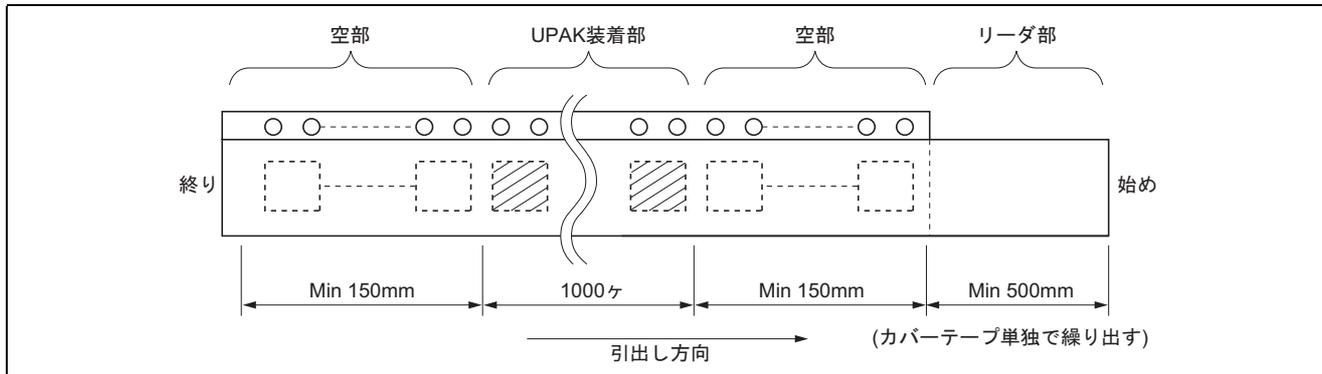


図6 リーダテープ部と空テープ部

- 製品の方向

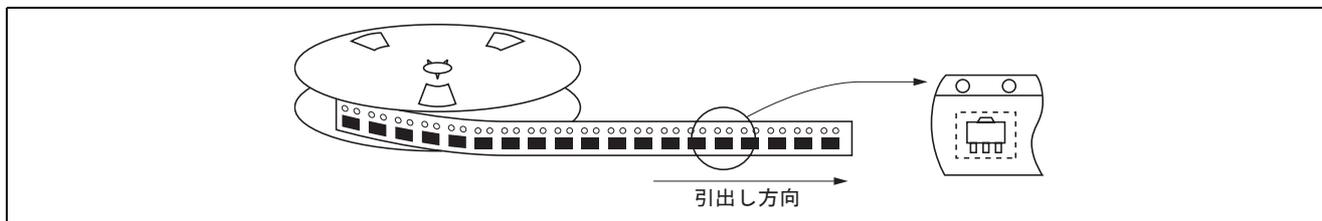


図7 製品の方向

- 製品の挿入

製品は、図8に示すように、捺印面を上、取付け面を下に挿入されています。

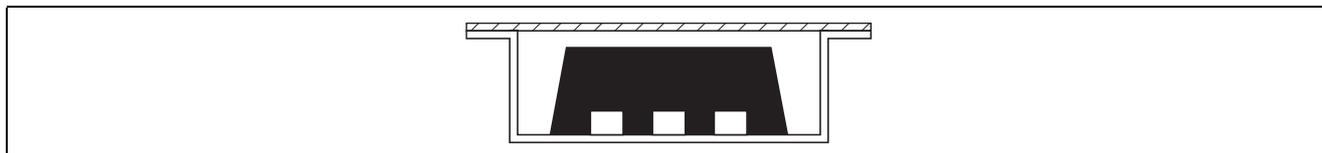


図8 製品挿入例

- ICの歯抜け

歯抜けは0.1% Maxです。ただし、連続歯抜けは不可とします。

4.3 UPAK テープ仕様

- 形状および寸法

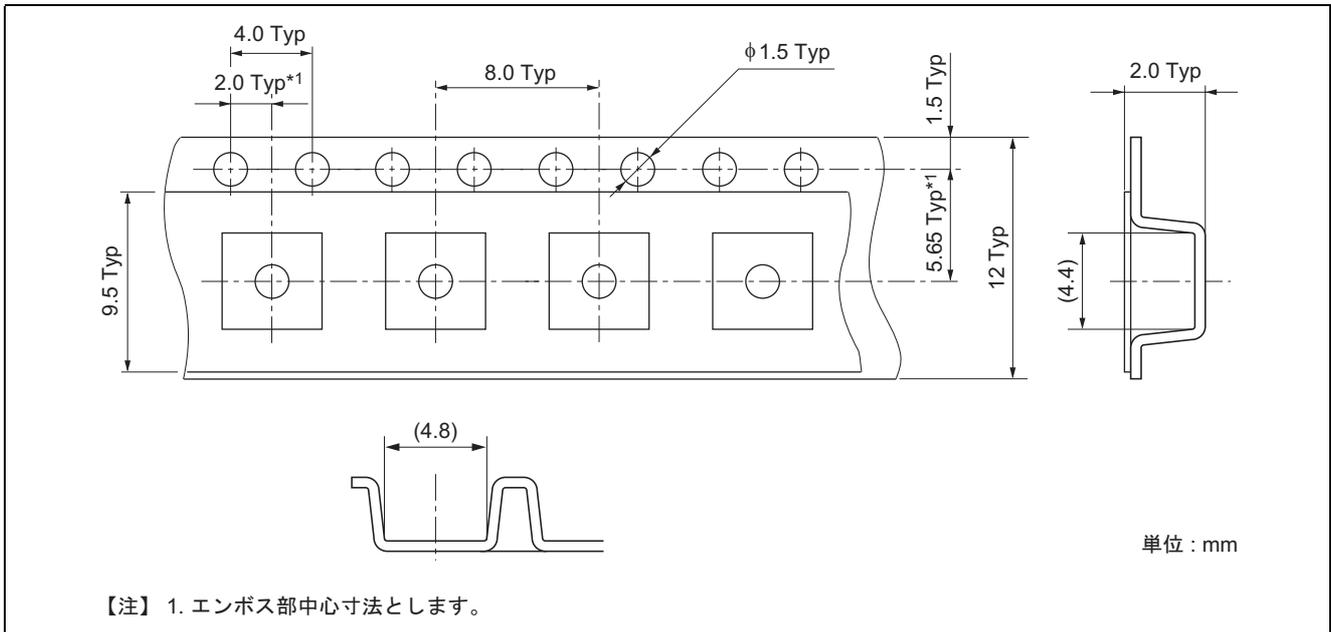


図9 テープ寸法図

4.4 UPAK リール仕様

- 形状および寸法

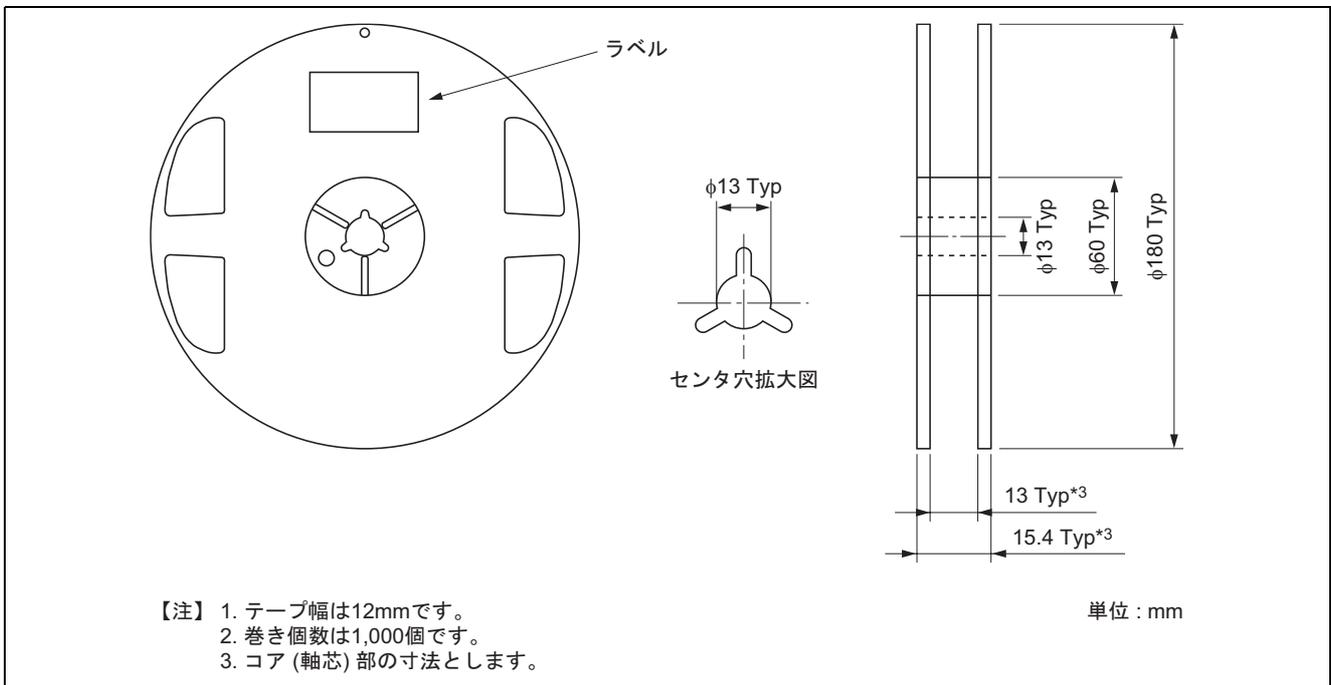


図10 リール寸法図

## 5. MPAK-5 エンボステーピング仕様

### 5.1 MPAK-5 テーピング仕様

- リーダテープ部と空テープ部

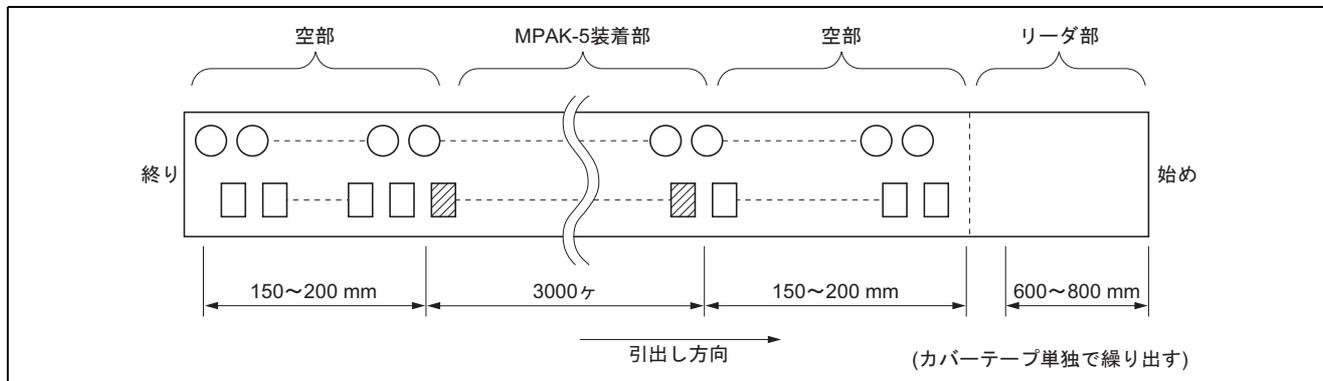


図 11 リーダテープ部と空テープ部

- テーピング  
テープの引出し方向に向かって1ピンが右側にくるように梱包します。

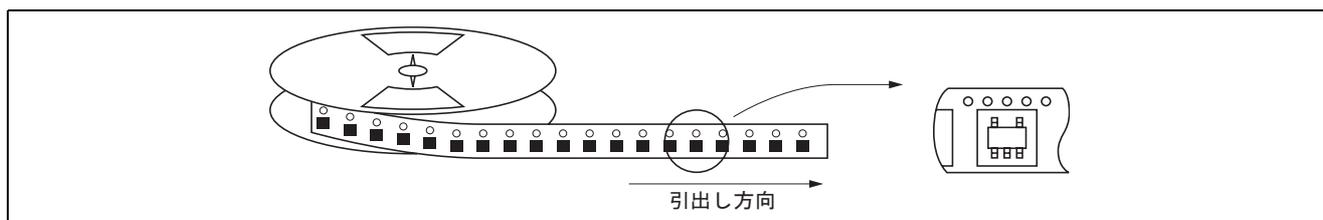


図 12 テーピング方向

- 製品の挿入  
製品は、図 13 に示すように捺印面を上、取付け面を下に挿入されています。

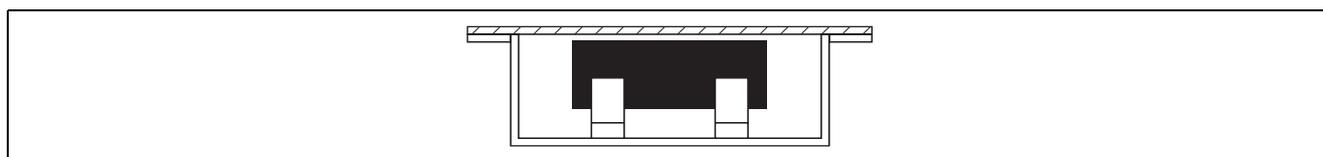


図 13 製品挿入例

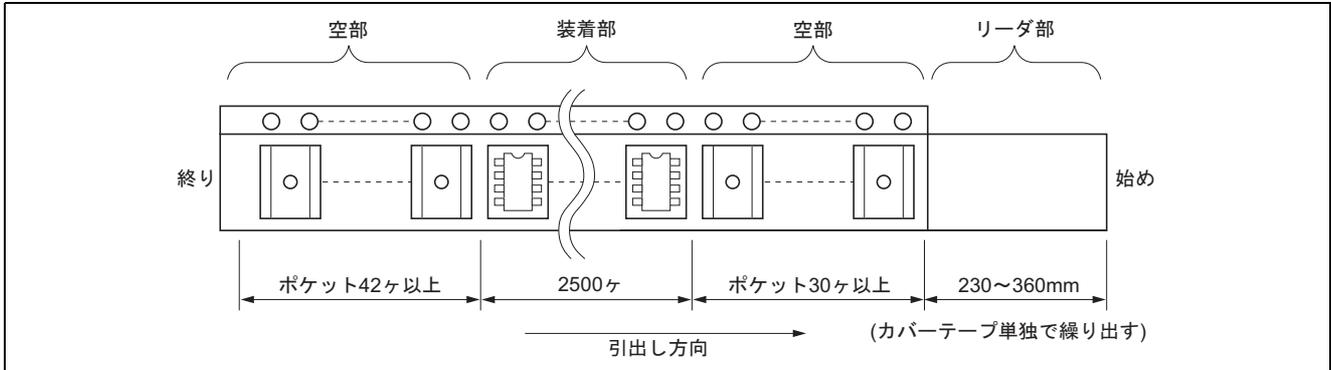
- IC の歯抜け  
歯抜けは 0.2% Max です。ただし、連続歯抜けは不可とします。



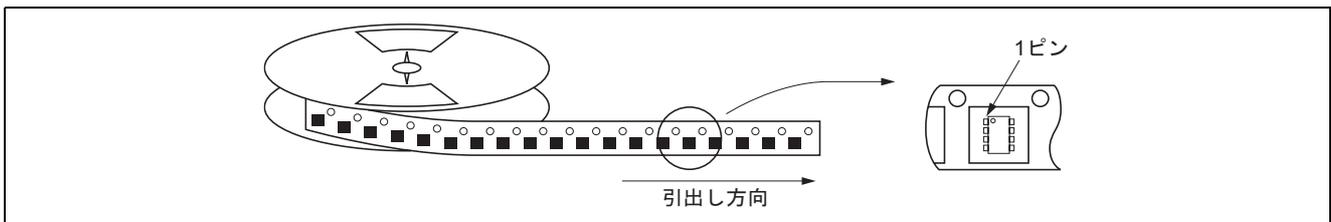
6. SOP エンボステーピング仕様

6.1 SOP テーピング仕様

- リーダテープ部と空テープ部

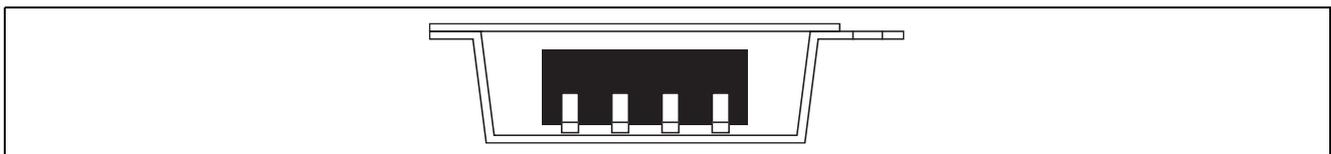


- 製品の方向



- 製品の挿入

製品は、図 18 に示すように捺印面を上、取付け面を下に挿入されています。



- IC の歯抜け

1 リールにおいて歯抜け個数は 4 ケ以下とします。

6.2 SOP テープ仕様

- 形状および寸法

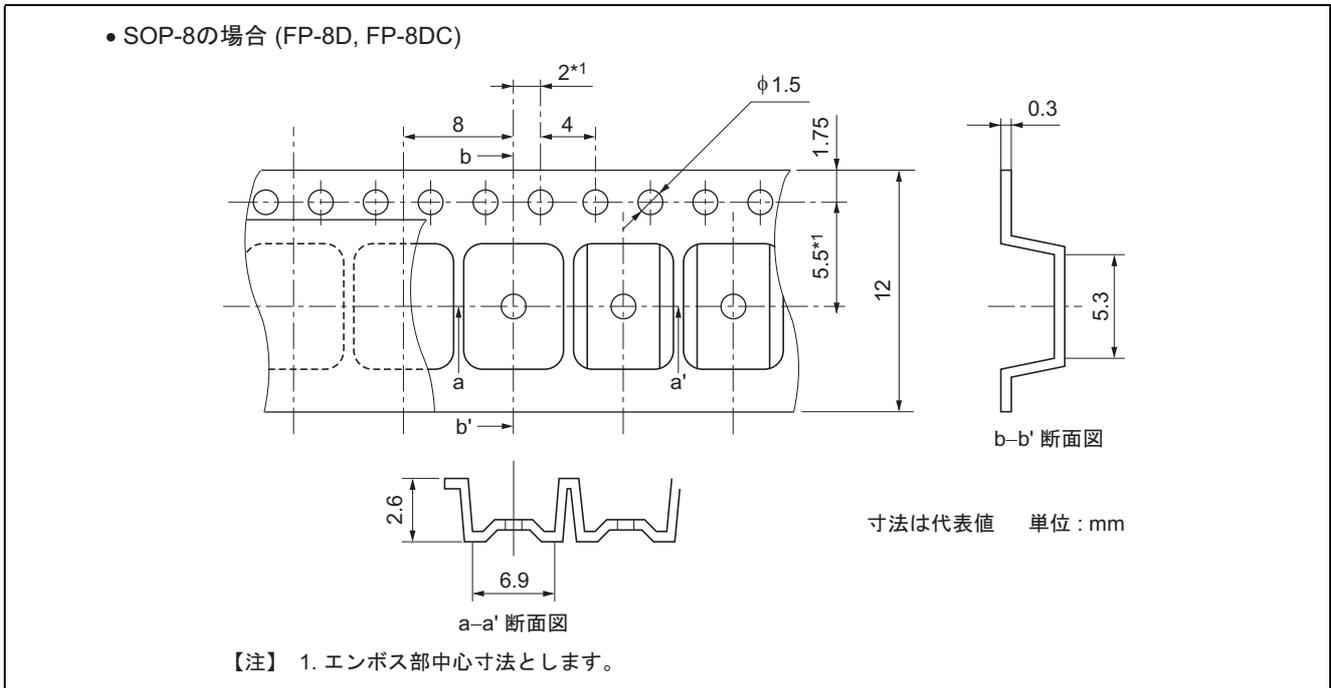


図 19 テープ寸法図 (SOP-8)

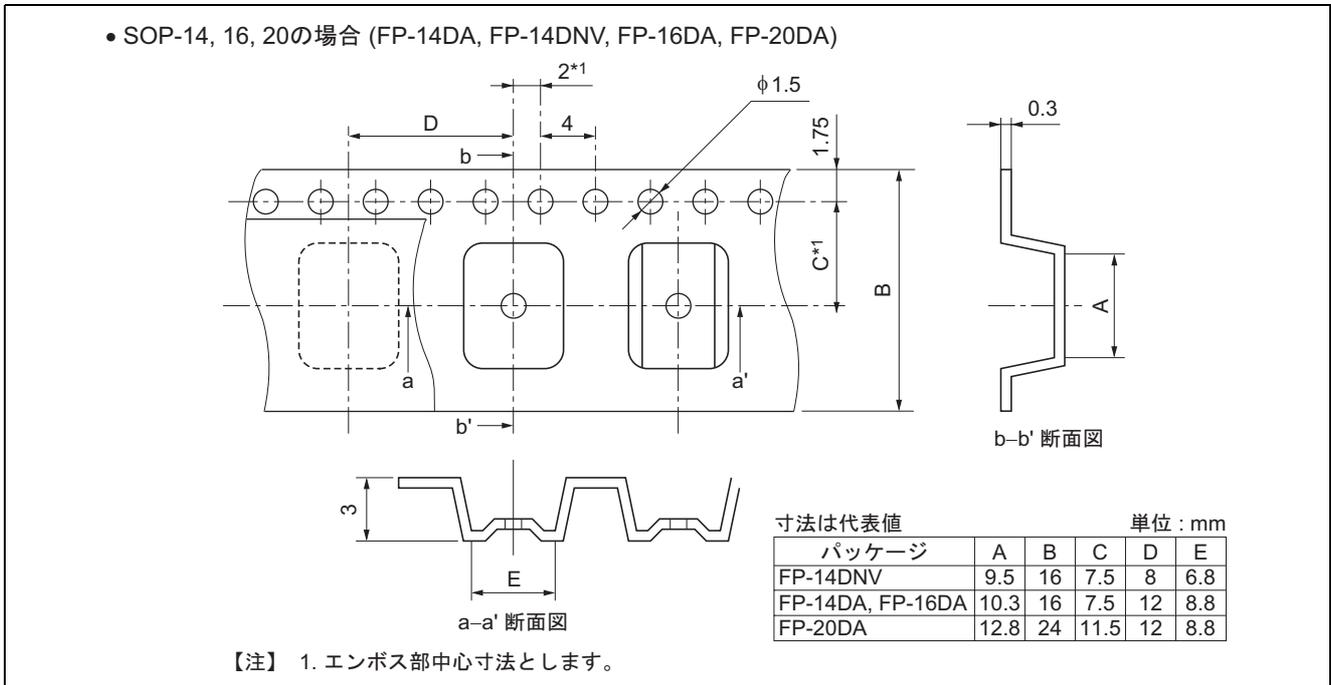


図 20 テープ寸法図 (SOP-14, 16, 20)

6.3 SOP リール仕様

- 形状および寸法

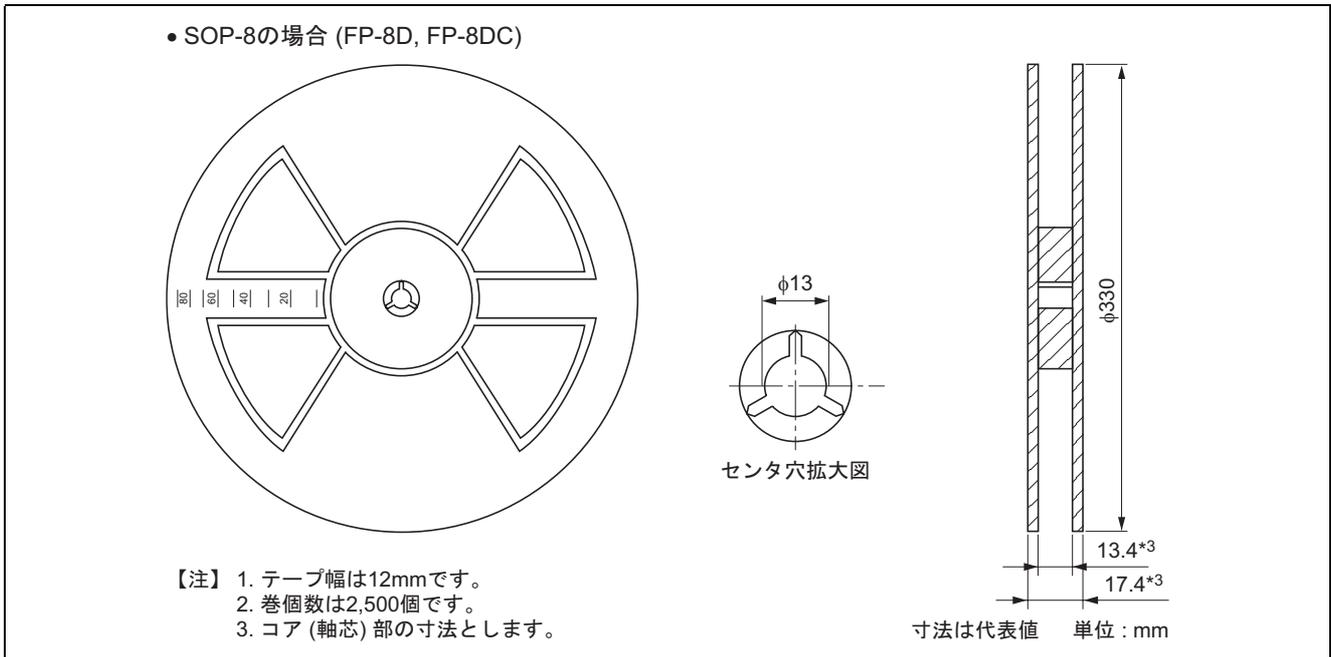


図 21 リール寸法図 (SOP-8)

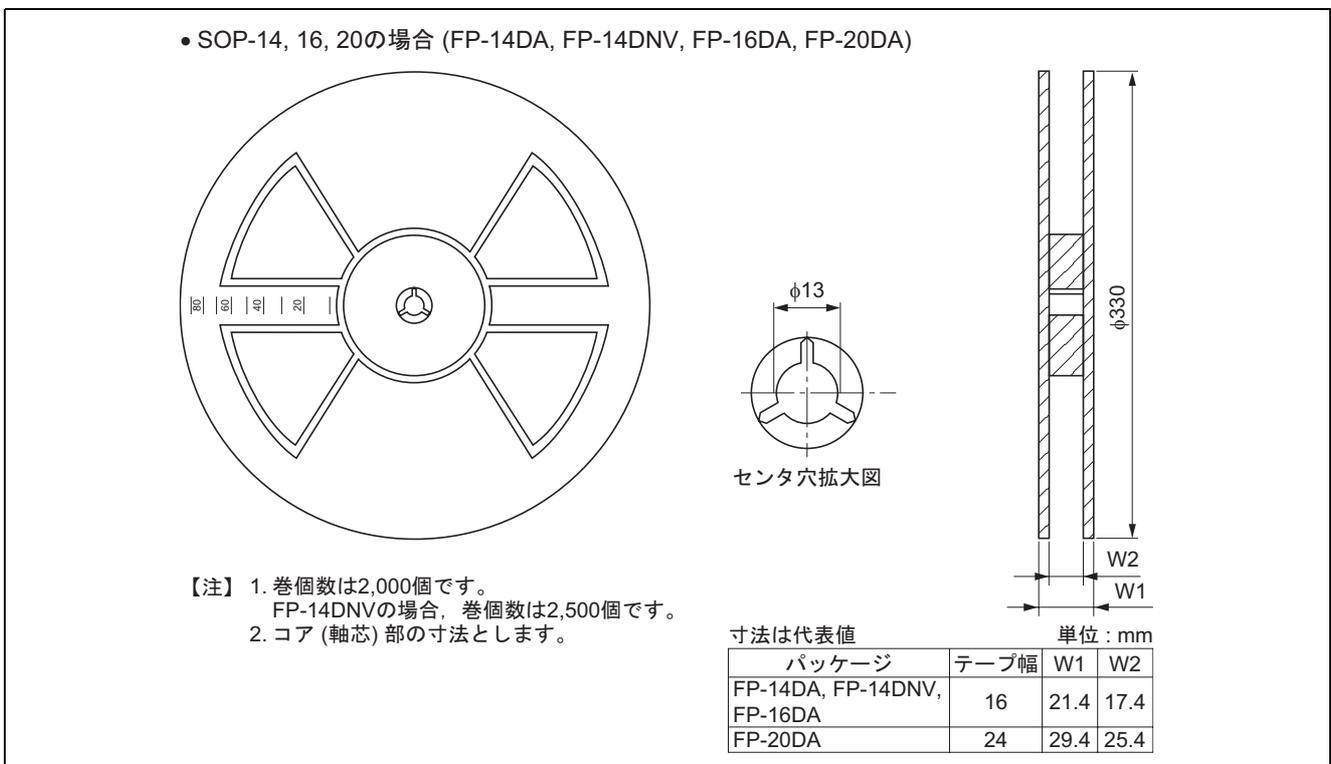


図 22 リール寸法図 (SOP-14, 16, 20)

7. TSSOP エンボステーピング仕様

7.1 TSSOP テープ仕様

- 形状および寸法

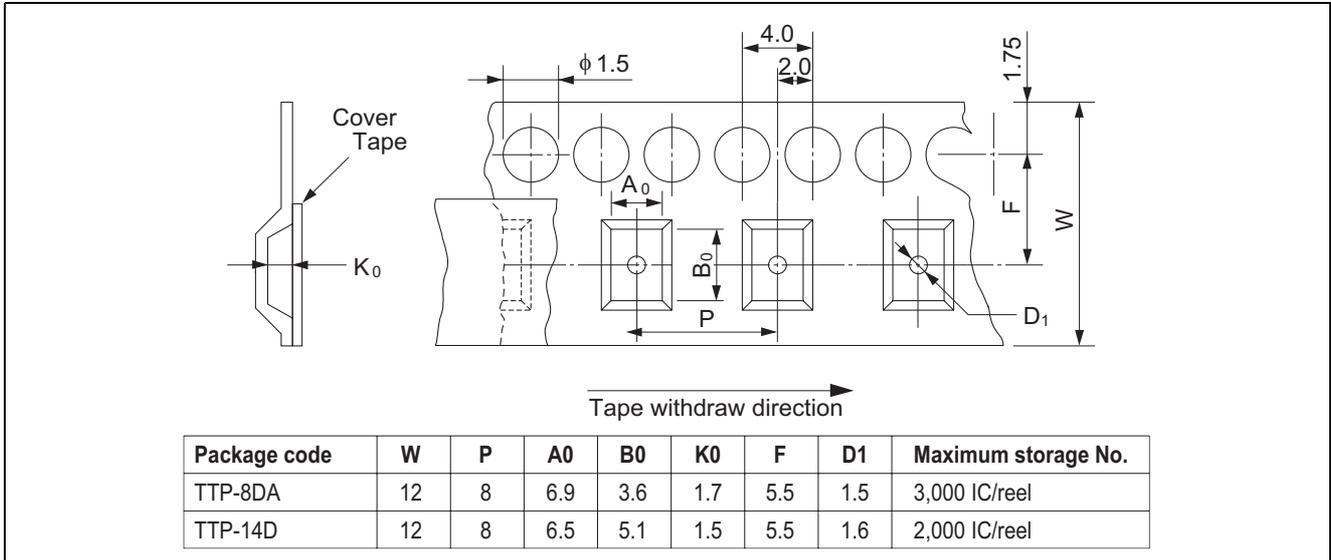


図 23 テープ寸法図 (TSSOP)

7.2 TSSOP リール仕様

- 形状および寸法

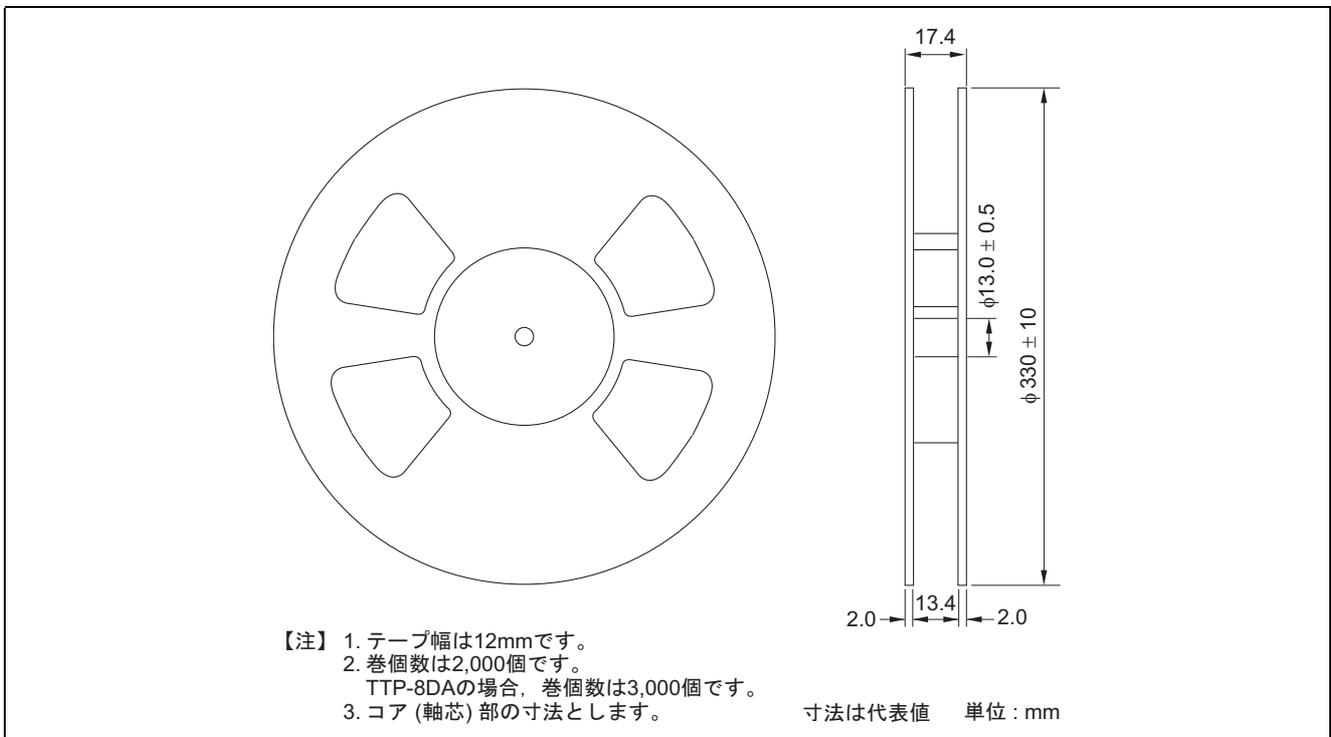


図 24 リール寸法図 (TSSOP)

8. MPAK エンボステーピング仕様

8.1 MPAK テープ仕様

- 形状および寸法

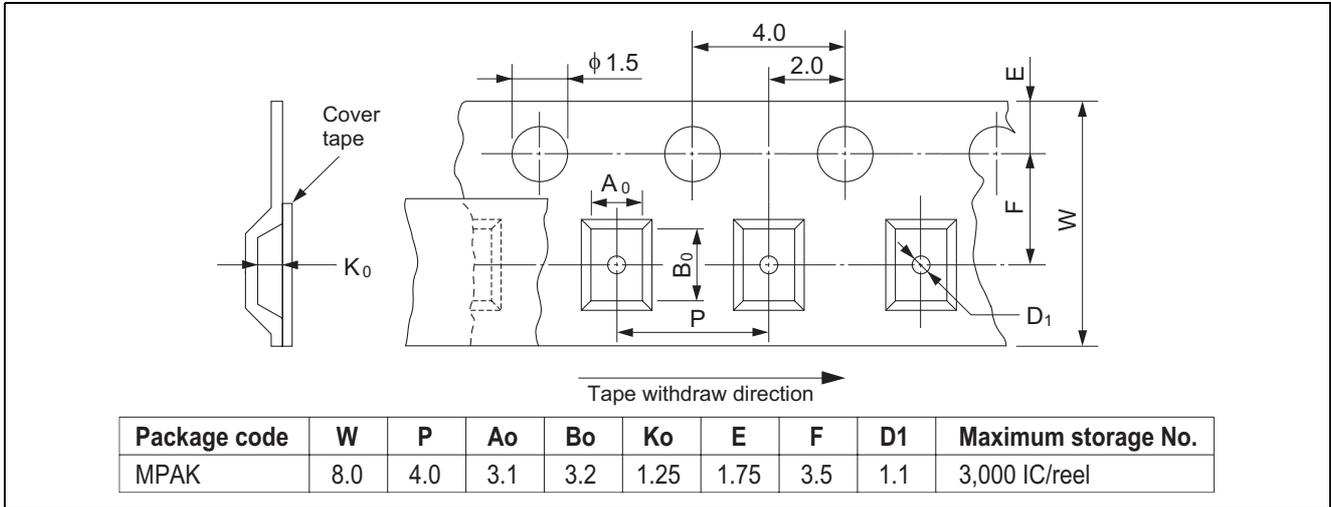


図 25 テープ寸法図 (MPAK)

8.2 MPAK リール仕様

- 形状および寸法

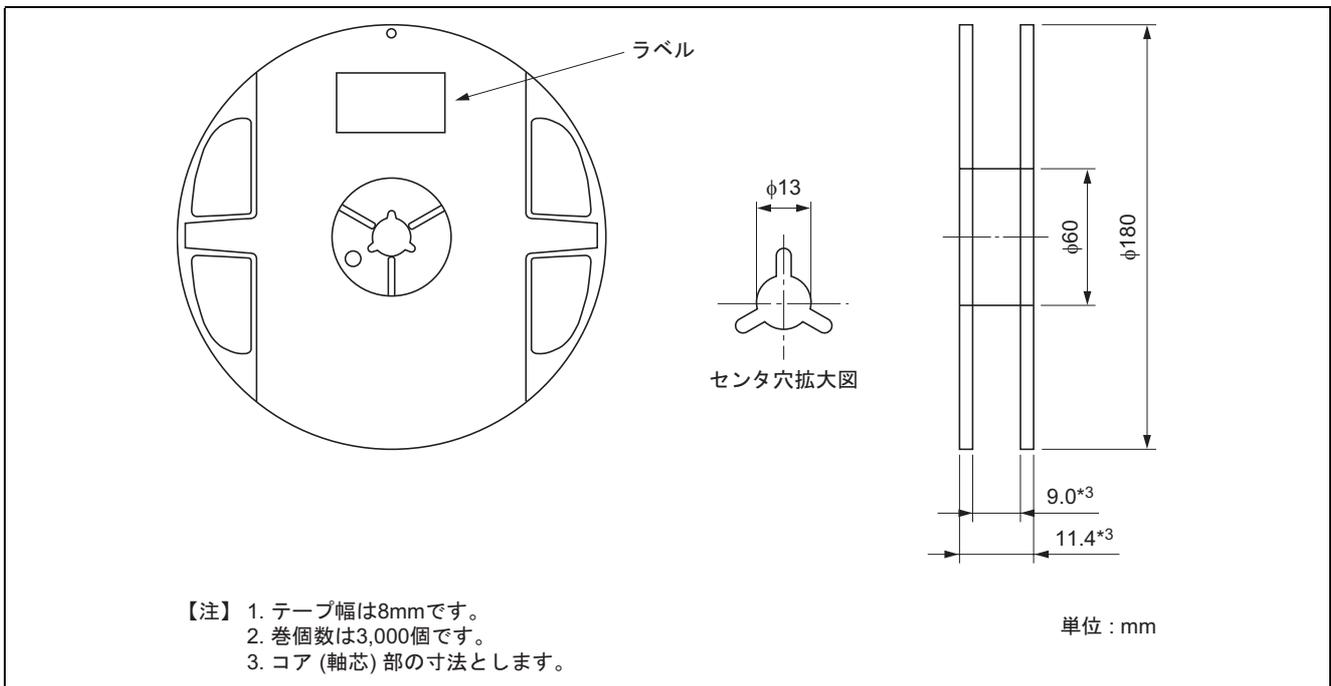


図 26 リール寸法図 (MPAK)

9. CMPAK-5 エンボステーピング仕様

9.1 CMPAK-5 テープ仕様

- 形状および寸法

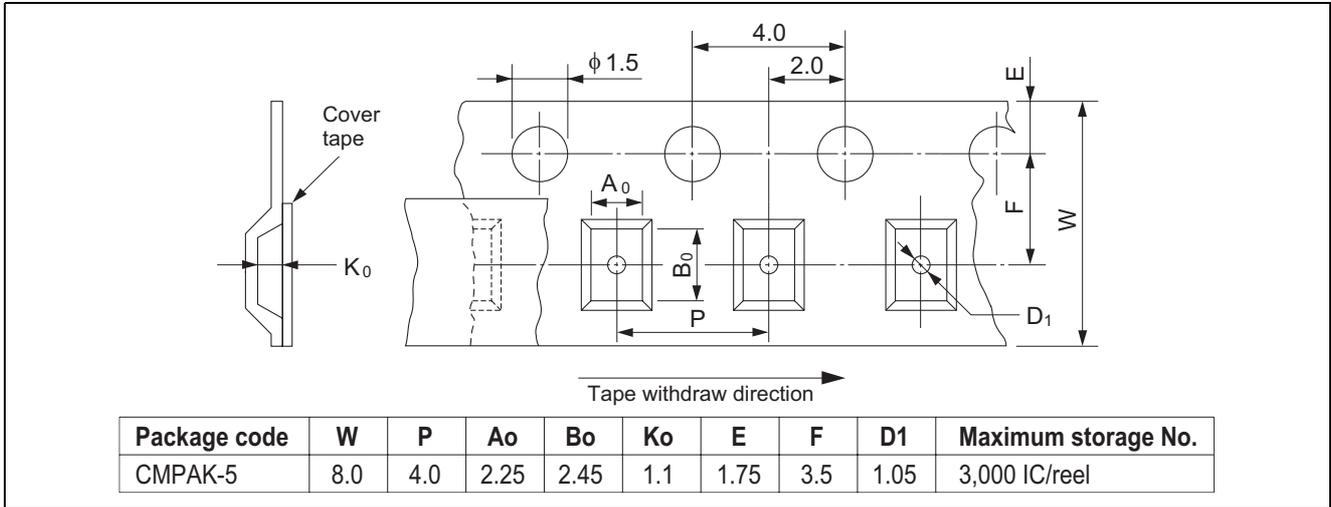


図 27 テープ寸法図 (CMPAK-5)

9.2 CMPAK-5 リール仕様

- 形状および寸法

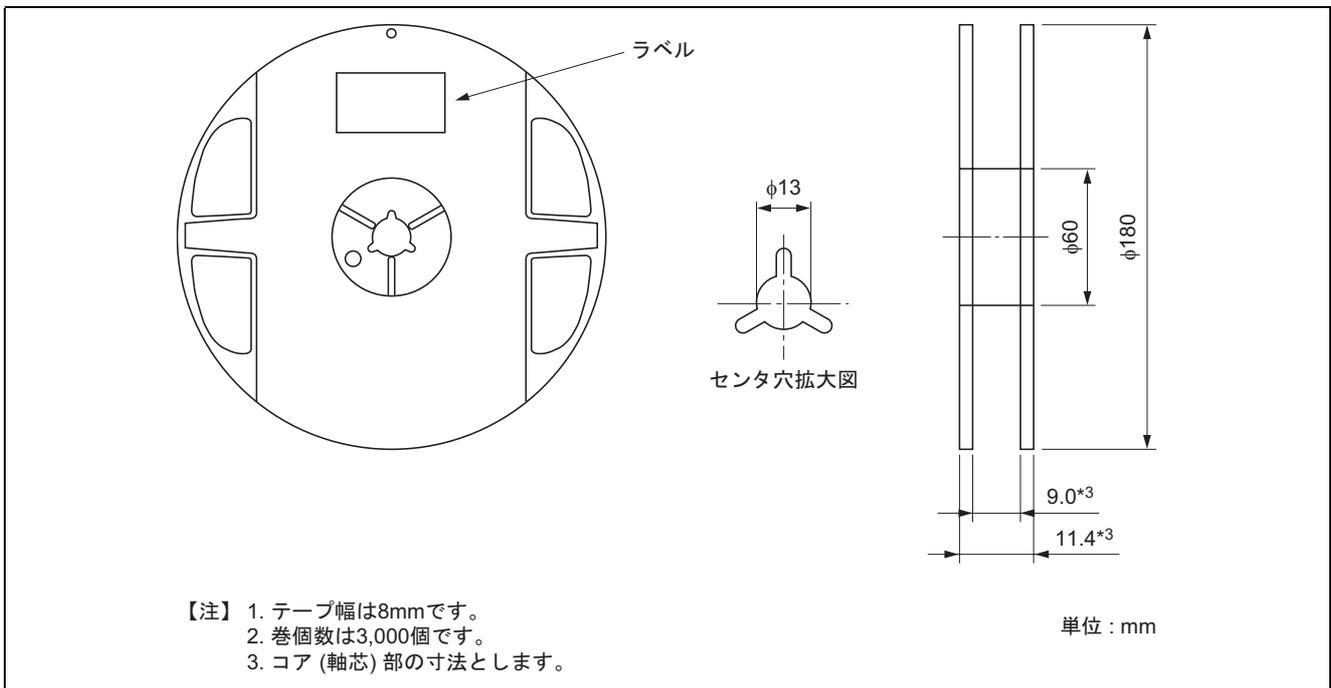


図 28 リール寸法図 (CMPAK-5)

改訂記録

| Rev. | 発行日        | 改訂内容 |      |
|------|------------|------|------|
|      |            | ページ  | ポイント |
| 1.00 | 2003.06.18 | —    | 初版発行 |
|      |            |      |      |
|      |            |      |      |
|      |            |      |      |
|      |            |      |      |

### 安全設計に関するお願い

1. 弊社は品質、信頼性の向上に努めておりますが、半導体製品は故障が発生したり、誤動作する場合があります。弊社の半導体製品の故障又は誤動作によって結果として、人身事故、火災事故、社会的損害などを生じさせないような安全性を考慮した冗長設計、延焼対策設計、誤動作防止設計などの安全設計に十分ご留意ください。

### 本資料ご利用に際しての留意事項

1. 本資料は、お客様が用途に応じた適切なルネサス テクノロジー製品をご購入いただくための参考資料であり、本資料中に記載の技術情報についてルネサス テクノロジーが所有する知的財産権その他の権利の実施、使用を許諾するものではありません。
2. 本資料に記載の製品データ、図、表、プログラム、アルゴリズムその他応用回路例の使用に起因する損害、第三者所有の権利に対する侵害に関し、ルネサス テクノロジーは責任を負いません。
3. 本資料に記載の製品データ、図、表、プログラム、アルゴリズムその他全ての情報は本資料発行時点のものであり、ルネサス テクノロジーは、予告なしに、本資料に記載した製品または仕様を変更することがあります。ルネサス テクノロジー半導体製品のご購入に当たりますは、事前にルネサス テクノロジー、ルネサス販売または特約店へ最新の情報をご確認頂きますとともに、ルネサス テクノロジーホームページ(<http://www.renesas.com>)などを通じて公開される情報に常にご注意ください。
4. 本資料に記載した情報は、正確を期すため、慎重に制作したものです。万一本資料の記述誤りに起因する損害がお客様に生じた場合には、ルネサス テクノロジーはその責任を負いません。
5. 本資料に記載の製品データ、図、表に示す技術的な内容、プログラム及びアルゴリズムを流用する場合は、技術内容、プログラム、アルゴリズム単位で評価するだけでなく、システム全体で十分に評価し、お客様の責任において適用可否を判断してください。ルネサス テクノロジーは、適用可否に対する責任を負いません。
6. 本資料に記載された製品は、人命にかかわるような状況の下で使用される機器あるいはシステムに用いられることを目的として設計、製造されたものではありません。本資料に記載の製品を運輸、移動体用、医療用、航空宇宙用、原子力制御用、海底中継用機器あるいはシステムなど、特殊用途へのご利用をご検討の際には、ルネサス テクノロジー、ルネサス販売または特約店へご照会ください。
7. 本資料の転載、複製については、文書によるルネサス テクノロジーの事前の承諾が必要です。
8. 本資料に関し詳細についてのお問い合わせ、その他お気付きの点がございましたらルネサス テクノロジー、ルネサス販売または特約店までご照会ください。